

CAPTEUR DE COUPLE « MICRON »
Modèle :CCM-050 /0,025 à 1N.m

- ▶ Etendue de mesure **0-0,025 à 0-1** N.m
- ▶ Température -10°C à +70°C
- ▶ Grande stabilité → laboratoire et R&D
- ▶ Erreurs combinées +/-0,35% de EM
- ▶ Acier inoxydable



Description

Ce capteur a été créé pour les laboratoires dans le cas de mesures de très faibles couples. Son installation est très simple et se fait par 2 vis de fixation . Sa conception permet un défaut d'alignement entre la bride du couple entrant et celle du couple sortant. Le matériau est un acier inoxydable avec résistance mécanique élevée. Pour l'accouplement mécanique,il est possible de livrer un accouplement flexible permettant un raccordement avec un arbre de Ø 4.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Etendue de mesure	+/-0,025 / 0,05 / 0,1 / 0,5 / 1.0 N.m
Signal de sortie	0,5 à 1,5mV/V +/-15%
Offset	+/- 2 % de l'E.M.
Tension alimentation	10 VDC
Impédance In/Out	350 Ω +/-5%
Non linéarité	≤0,35% de l'E.M.
Erreurs combinées	≤ 0,55% de l'E.M.
Domaine de surcharge	200 % de la valeur nominale
Dérive de zéro de +10°C à +70°C	<0,06% /°C
Dérive de sensibilité de +10°C à +70°C	<0,02% /°C
Plage de température d'utilisation	-10°C à + 80°C
Indice de protection	IP65
Matériau capteur	Acier inoxydable 17-4 PH

Les précisions pour nécessaires pour effectuer votre demande

- ▶ Le couple à mesurer en N.m
- ▶ L'environnement : température, HR%, vibrations...
- ▶ La longueur du câble en mètre ,la longueur standard est 0,5 m

Les options (après analyse de faisabilité)

- ▶ Interfaces mécaniques spécifiques entre le capteur et les autres pièces
- ▶ Adaptation des dimensions spécifiques à votre application : hauteur, diamètres différents...
- ▶ Sortie du câble suivant l'axe du capteur (traversée de l'embase)
- ▶ Indice de protection plus élevé

